



# COMUNE DI CERVO

Provincia di Imperia



Cervo, lì 10/11/2020

Rifer. Prot. 5143 del 29/10/2020

Spett.le Corte dei Conti  
Sezione Giurisdizionale per la  
Regione Liguria  
via PEC a:  
liguria.giurisdizione@corteconticert.it

alla c.a. del Magistrato Istruttore  
Cons. Alessandro BENIGNI

e p.c.  
alla Sig.ra Giovanna Severoni  
responsabile del procedimento per il  
deposito del conto giudiziale  
protocollo@pec.comunecervo.com

Oggetto: Conto giudiziale n. 37555 – Gestione economale del Comune di Cervo per  
l'esercizio 2016: richiesta istruttoria.  
Prot. Corte dei Conti – AEZ\_GIUR\_Lig – SG\_LIG\_n. 6075 del 28/10/2020

In riferimento a quanto richiesto con nota del 28/10/2020 estremizzata in oggetto, si invia la seguente documentazione:

- regolamento economale;
- provvedimento di nomina del contabile;
- mandato di pagamento dell'anticipazione all'economista (non si invia deliberazione relativa all'entità dell'anticipazione in quanto la stessa è stata definita dal Regolamento, all'art. 7 – Mandati di anticipazione);
- reversali di restituzione del fondo economale con quietanza del tesoriere;
- determina del responsabile del Servizio Finanziario n. 71/2017 di parifica dei conti degli agenti contabili 2016;
- relazione del Revisore dei Conti alla gestione 2016;
- referto del controllo di gestione redatto ai sensi dell'art. 198 del D. Lgs. 267/2000;
- ristampa del Conto di Economato 2016 con gli importi di restituzione registrati in modo positivo nelle uscite anziché negativo nelle entrate.

In proposito all'ultimo allegato, si comunica che, rispetto al 2016:

- il Segretario Comunale è, a oggi, la Dott.ssa PUGLIA Rosa;
- il responsabile del Servizio Finanziario, con anche funzioni di economista, è sempre individuato nella persona della scrivente DELFINO Emilia;

e che, come previsto dal C.A.D. (D. Lgs. 82/2005) e norme collegate, il documento sarà firmato digitalmente da entrambe le figure.

Restando a disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti che dovessero rendersi necessari, si porgono distinti saluti.

Il responsabile del servizio finanziario  
(DELFINO Emilia)

*Il presente documento è firmato digitalmente ai sensi di quanto previsto dal Codice dell'Amministrazione Digitale (D. Lgs. 82/2005) e norme collegate.*